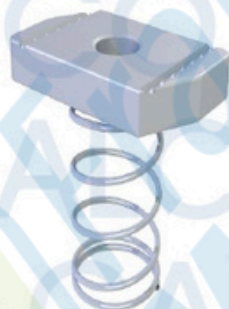


CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA TUERCA MORDAZA

CONDICIONES AMBIENTALES

- Altura sobre el nivel del mar: 0 a 3000 m.
- Ambiente: Tropical
- Humedad relativa máxima: 99%
- Temperatura máxima: 60 °C
- Temperatura mínima: 3 °C



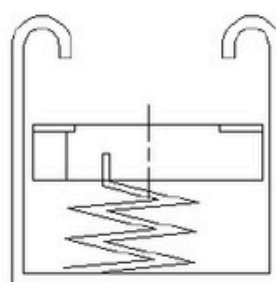
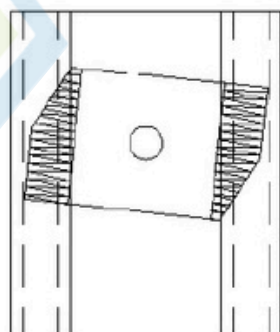
CARACTERISTICAS

La tuerca mordaza viene con perforaciones para tornillos de 1/4", 3/8" Y 1/2" con roscas UNC.

También incluye un resorte de acero que garantiza que cuando la tuerca mordaza no esté apretada con un tornillo se mantenga el contacto entre la parte superior de la tuerca y la parte interior del perfil, lo cual facilita su utilización.

UTILIZACION

La tuerca mordaza se utiliza como elemento para la fijación de elementos (platinas, tornillos, chapetas) en perfilera estructural de 4"x2"y 4"x4".



MATERIALES

Se utiliza para la tuerca mordaza se utiliza lámina HR calibre 5/16" (8mm)

A-131 y para el resorte se utiliza alambre de (1mm) de diámetro.

ACABADO FINAL

Galvanizado en caliente: Es un recubrimiento superficial por inmersión total de la pieza en un baño de Zinc caliente, cumpliendo norma ASTM A123, ASTM A153 e ICONTEC 2076, garantizando con esto una protección total al material base inclusive en los agujeros. El espesor para el galvanizado es mayor a 65 micras y para pintura en polvo se encuentra entre 50 y 60 micras.

EXPERIENCIA

Galco posee más de 20 años de experiencia en la fabricación del sistema de perfilera estructural y pone a su disposición todo nuestro proceso productivo y de ingenieros para el desarrollo de su proyecto.

Atentamente,

DEPARTAMENTO TECNICO

Galco S.A.S

